

Резьбонарезные головки ручные (крупы)

Резьбонарезные головки в сборе тип 00-R и 00-RB



Выпускаются типоразмеры от 1/8" до 1" . Крупы с легированными гребенками предназначены для нарезания резьбы на обыкновенных, стальных трубах. Крупы с быстрорежущими гребенками рекомендованы для нарезания резьбы на нержавеющей трубах.

Примечание: головки с гребенками для нержавеющей стали должны использоваться только для нержавеющей стали.

Тип 00-RB предназначен для нарезания метрических резьб UNC и UNF на шпильках и болтах диаметром от 1/8" до 1"

Резьбонарезные головки в сборе тип 11-R



Легированные гребенки рекомендованы для нарезания резьбы на обычных стальных

трубах, для нарезания резьб на нержавеющей- рекомендуется использовать гребенки быстрорежущие. Входят в комплект резбонарезных головок 11-R и комплекты элетрорезбонарезных приводов 600-С и 690-С. Имеются типоразмеры от 1/8" до 2".

Видео RIDGID 11-R: <https://youtu.be/8yT02dDfddk>

Резбонарезные головки в сборе тип 12-R



Входят в комплект элетрорезбонарезного привода 700-С . Имеются типоразмеры от 1/8" до 2".

Резбонарезные головки 65R (1"-2") - с регулировкой подачи и трещеткой



Уникальная программа головок серии 65R для труб, размером 1"-2", позволяет нарезать резьбы даже на негостированных трубах, за счет ступенчатой подачи режущих гребенок. Головки обладают следующими характеристиками:

Нарезают 1"-2" трубы одним комплектом гребенок
Имеют самоцентрирующее устройство
Оснащены мезанизмом автоматического отключения
Подходят только для правой резьбы

Основное отличие головки 65R-ТС от головки 65R-С в том, что у 65R-С подача регулируется ступенчато и нет самоцентрирующего устройства, а у 65R-ТС - плавно и обладает всеми вышеперечисленными х-ками.

Резьбонарезные головки 141/161 для нарезания резьбы до 6"