

Расходные материалы для производства



Наша программа расходных материалов для крупных и мелких производств включает в себя различную продукцию, объединенную крайне важным параметром-стабильно высоким качеством исполнения. Именно поэтому, все абразивы, предлагаемые нами, экологически безопасны и крайне результативны и позволяют выполнять следующие операции:

- отрезка листового металла
- зачистка и удаление заусенцев
- шлифовка и зачистка швов, в том числе и сварных
- зачистка и шлифование всех типов металла
- тяжелая и легкая обработка нержавеющей стали
- финишная обработка поверхности металла
- резка труб
- текущий ремонт в строительстве
- резка и обработка железнодорожных рельс
- шлифование кромок
- суперфинишные операции
- сверление отверстий в металлах различной формы

Являясь официальным дистрибьютором известного во всем мире концерна [Saint-Gobain Abrasives](#), представляем Вашему вниманию торговую марку [FlexOvit](#). На любом производстве и строительной площадке, от абразивных расходных материалов ждут надежности, стабильного результата, безопасности для окружающей среды и оператора-именно такими свойствами и обладает линейка продуктов [FlexOvit Industrial](#). Предназначенная, в первую очередь, для требовательных к качеству изготовления и ресурсу, клиентов, данная программа расходных материалов обладает неоспоримым преимуществом-адекватной, для своих свойств, ценой. Скачать каталог абразивов

для промышленного производства, марки [FlexOvit Industrial](#) (скачать каталог), Вы можете прямо с нашего сайта.

Для строительных работ и мелких ремонтов в нашей гамме также присутствует наиболее оптимальный по соотношению цена/качество расходный материал марки [ATLAS \(скачать каталог\)](#) того же концерна. Предназначенный для менее требовательных операций, но стабильный по качеству абразив фирмы Atlas, выпускается в ограниченном ассортименте для выполнения наиболее распространенных операций по шлифовке и резке.

Отрезные и зачистные круги



Программа дисков для резки и шлифовки металла включает в себя отрезные и зачистные диски марки Flexovit Industrial, как для отрезных УШМ (болгарок) так и для бензиновых резчиков, маятниковых пил, стационарных отрезных машин и прямых шлифмашин, а также диски для резки рельс и литейных производств. В линейке абразивных дисков для резки и шлифовки сталей и цветных металлов присутствуют разные по своим у назначение и свойствам диски. Здесь представлены, как лучшие диски на рынке серии Mega-Line-инновационный продукт, в том числе и с добавлением циркония для лучшего съема материала, так и диски Long Life для долгого срока службы и ультратонкого реза Thin Cut для быстрой и чистой резки, ну и конечно линейка дисков SpeedoFlex для высокоскоростной резки и зачистки алюминия и других цветных металлов.

Вся линейка дисков FlexOvit Industrial отличается наилучшим качеством изготовления, крайне стабильным и выдающимся ресурсом и являются одними из лучших на рынке отрезки и шлифовки.

Диски под торговой маркой ATLAS-типичный продукт DIY (сделай сам) с хорошим

соотношением цена/качество, производимые концерном Saint-Gobain Abrasives на заводах Европы (аналоги производимые тамже: Norton Vulcan, FlexOvit DIY) - хороший продукт эконома класса.

Отрезные и зачистные круги являются расходным материалом и используются в качестве оснастки на различных полировальных и шлифовальных машинках. Основным требованием, которое предъявляется к данному виду расходных абразивных материалов, это прочность. Поэтому многие производители перед нанесением абразивного слоя укрепляют круг при помощи армирования стеклосеткой. Для изготовления отрезных и зачистных кругов используют различные материалы, в том числе электрокорунд, карбида кремния, в качестве связующего вещества многие производители используют феноло-формальдегидные смолы. Отрезные и зачистные круги применяются для резки и прорезки различных материалов, в том числе металлических конструкций, изделий из дерева и камня, железобетонных конструкций. Устанавливаются отрезные и зачистные и круги не только на угловых шлифовальных машинках, но и на другом специализированном электрическом и пневматическом инструменте, а также ряде станков, как стационарного, так и переносного типа. Главное условие использования кругов, это четко соблюдать требования эксплуатации данного вида расходных материалов, которые прописываются непосредственно производителем.

Диски лепестковые торцевые, радиальные и фибровые



Лепестковые диски торцевые и радиальные, выполнены из абразивных полосок на тканевой основе, расположенных веерным способом вокруг лицевой стороны плоского или выпуклого (конического) центра. Расположение лепестков обеспечивает высокую гибкость и постоянную обработку поверхности, а также быстрое снятие материала и очень хорошо сбалансированную обработку по всей поверхности. Лепестки остаются острыми до тех пор, пока диск не будет изношен полностью. Плоская форма, в основном, используется для обработки лицевых и плоских поверхностей. Коническая форма используется при обработке искривленных поверхностей и для обработки труднодоступных зон.

В лепестковых радиальных кругах, лепестки из шлифшкурки на тканевой основе расположены радиально вокруг корпуса. Используются для черновой обработки и

полировки таких материалов, как железо, латунь, древесина и синтетические материалы. Подходят в тех случаях, когда необходимо выполнить шлифовку или полировку в ограниченном пространстве. Устанавливаются на электрических и пневматических портативных машинах либо на стационарных шлифовальных машинах. Диски, в частности, подходят для черновой и промежуточной шлифовки, выхаживания и окончательной полировки. Более грубые зерна предназначены для быстрого снятия материала. Более мелкие зерна дают хороший баланс между эффективным снятием материала и хорошей окончательной обработкой поверхности.

Диски фибровые, а также диски из других нетканых материалов типа Flexclean и Satinex, используются для менее агрессивной обработки поверхности, такой как снятие ржавчины и предварительная полировка после ошкуривания.

Процесс шлифовки :

Контакт лепесткового диска с поверхностью детали допускается только тогда, когда машина работает на своей рабочей скорости. Диск должен касаться поверхности под наименьшим возможным углом - рекомендуется около 10 градусов. При обработке грубых сварных швов и углов металлических деталей следует "стачивать" неровности, а не "срезать" их. Не пытайтесь использовать лепестковый диск для прорезания пазов, резки и влажной шлифовки.

Лепестковые диски являются одним из видов расходных материалов, которые используются в шлифовальных машинках и станка. Область применения данного вида расходного материала достаточно широка. В большинстве случаев лепестковые диски применяют для зачистки криволинейных поверхностей различных металлических поверхностей от окалины и ржавчины, а также для выполнения операции шлифования и полировки изделий из таких материалов, как металл, дерево, пластмасса, камень и множества других. При помощи лепестковых, торцевых и радиальных дисков в качестве оснастки на электроинструмент, можно убирать заусеницы и проводить ряд других операции. Фибровые диски изготавливаются, как правило, из вулканизированной фибры, и также предназначены для шлифовки поверхностей, снятия окалины, ржавчины, полировки сварных швов. В качестве абразивного материала используется электрокорунд, в некоторых случаях карбид кремния, циркониевый электрокорунд, хотя могут быть и варианты, все зависит от конкретно взятого производителя. При использовании лепестковых, торцевых, радиальных и фибровых дисков необходимо соблюдать правила техники безопасности и четко придерживаться требований производителя.

Шлифовальные ленты и шлифбумага



Ленточно-шлифовальные машины и станки не могут работать без расходных материалов, одним из которых являются шлифовальные ленты и шлифбумага. Шлифовальные ленты, в зависимости от того, на каком оборудовании используется данный расходный материал, принято подразделять на несколько групп. К первой группе относятся шлифовальные ленты, которые предназначены для ручных шлифовальных машин. Вторая группа - это шлифовальные ленты, которые предназначены для шлифовальных станков, как узколенточных, так и широколенточных. Ленты для ручных шлифовальных машин изготавливаются из различных материалов, в качестве абразивного материала может быть использован электрокорунд, карбид кремния, циркониевый электрокорунд и ряд других абразивных материалов. В качестве основы применяется полиэстер, хлопчатобумажная ткань и ряд других материалов. Для изготовления шлифовальных лент, которые применяются на шлифовальных станках, как узколенточных, так широколенточных, используются те же абразивные материалы, что и при изготовлении ленты для ручных шлифовальных машинок. Причем отметим тот момент, что качество шлифовки зависит от множества параметров. В частности большую роль играют конструкция шва ленты и правильный подбор шлифовальной шкурки. В качестве основы для производства шлифовальной ленты используют полиэстер, бумагу специальных типов, ткань, различные комбинированные материалы. При помощи шлифовальной ленты на станках производят финишную обработку различных материалов, в том числе ДСП, ДВП, МДФ, изделий из фанеры, а также металлических поверхностей, стекла.

Поставляется шлифбумага как в рулонах, так и изготовленная под заказ в Ваш размер в виде бесконечной ленты нужного размера с основой на бумаге или тканевой основе и полиэстера. В программе FlexOvit шлифовальных лент, существует множество специально подобранных абразивов и основ для обработки как древесины на станках и вручную, так и для работы с металлами, сплавами из металла и другими различными материалами. Для достижения лучшего результата по ресурсу и скорости съема, воспользуйтесь [специальным каталогом](#) или просто свяжитесь с нашими офисами продаж.

Борфрезы твердосплавные и корундовые



Борфрезы твердосплавные и корундовые являются одним из видов металлорежущего инструмента, который используется в ручных прямошлифовальных машинках, как с электрическим приводом, так и с пневматическим приводом. Корундовые и твердосплавные борфрезы используются в большинстве случаев для шлифовки материалов, которые трудно поддаются обработке, отличаются повышенной прочностью, например, нержавеющей сталь, металлокерамические изделия, закаленные сорта стали и ряд других материалов. Борфрезы являются расходным материалом, и от того, насколько качественно сделана борфреза, напрямую зависит качество выполняемых шлифовальных работ. Твердосплавные фрезы изготавливаются на машинах с числовым программным управлением, придающих инструменту стабильность и качество. Все твердосплавные фрезы отличаются быстрым снятием материала и большим сроком эксплуатации, что обуславливает оптимальную эффективность. Сделав правильный выбор типа прорезания и скорости, вы можете использовать твердосплавные фрезы для шлифовки и окончательной обработки самых разнообразных типов материала, таких как:

- Алюминий;
- Чугун;
- Стальные сплавы;
- Никель;
- Латунь;
- Медь;
- Бронза;
- Нержавеющая сталь;
- Титановые сплавы;
- Цинковые сплавы;
- Пластмасса

Кордщеточки чашечные и радиальные



Кордщетками используются для очистки различных поверхностей, в том числе и труб различного диаметра при монтажных и демонтажных работах, для дальнейшей обработки, в частности, покраски, антикоррозионной обработки, зачистки сварных швов и ряда других операций. При производстве кордщеток как чашечных, так и радиальных, используются специальные материалы, которые повышают износостойчивость инструмента. Материалом для производства кордщеток является прочная стальная гофрированная проволока, или прямая проволока, хотя могут быть и исключения, все зависит от конкретного производителя. Использование высокопрочных материалов позволяет не только эксплуатировать кордщетку на протяжении длительного периода времени, но значительно повысить степень очистки обрабатываемой поверхности. При этом обеспечиваются два основных параметра при работе с кордщетками, работоспособность и безопасность. Кордщетками великолепно способны удалять шлак, брызги, различный изолирующий слой, окалина и ржавчину, благодаря способности проникать в различные пустоты, карманы и поднутрения, что позволяет избежать такой операции, как срезание материала в тщательно проваренном сварном шве.

Диски корундовые для точильных и заточных станков



Flexbrite диски и нетканые абразивы

