

## Станок для вырезания отверстий HC-450 230В

Цена с НДС  
Артикул

777 752р.  
57597



### Особенности

Станок HC-450 RIDGID разработан для непрерывного высверливания отверстий диаметром от 6 мм (1/4") до 121 мм (4 3/4") в стальных трубах, не находящихся под давлением и диаметром от 1 1/4" (ДУ-32 / внешний диаметр 42,16 мм) до 8" (ДУ-203 / внешний диаметр 219,08 мм). Встроенный уровень гарантирует расположение нескольких отверстий по одной оси. Двухсторонние рукоятки подачи и выключатели обеспечивают удобство работы под любым углом. Кроме этого кулачковый патрон станка HC-450 зажимает спиральные свёрла и оправки с хвостовиком от 3 мм (1/8") до 16 мм (5/8"). HC-450 идеально подходит для механиков, подрядчиков, обеспечивающих техническое обслуживание промышленных объектов и противопожарную защиту, потому что прорезает отверстия в трубах из разнообразных материалов. Ни один из имеющихся в продаже станков со сверлом для вырезания отверстий не может сравниться по эксплуатационным характеристикам или надежности с прочной специализированной моделью HC-450:

- Приводной двигатель с червячным редуктором на 13А / 1400 Вт создает бесподобную мощность при вырезании отверстий для тонко- и толстостенных труб.
- Разработан для непрерывного вырезания отверстий от 6 мм ( 1/4") до 121 мм (4 3/4") с использованием СОЖ и без использования СОЖ (всухую).
- Быстро устанавливается на трубу диаметром от 1 1/4" (ДУ-32 / внешний диаметр 42,16 мм) до 8" (ДУ-203 / внешний диаметр 219,08 мм).
- Частота вращения обеспечивает максимальный срок службы сверла-коронки и не допускает распыления смазки или стружки.
- Высота станка всего лишь 111/2" (29 см), что удобно для работы в ограниченном пространстве.
- Двухстороннее управление для простоты работы.
- УЗО и встроенный автоматический выключатель для защиты рабочего персонала.

- Зажимной патрон вмещает оправки от 3 мм (1/8") до 16 мм (5/8").
- Две ручки для переноски облегчают монтаж и выравнивание.
- Встроенный уровень для соосного вырезания нескольких отверстий.

[Видео: Устройство для врезки в трубу RIDGID HC-450. Врезка в трубопровод. Станок для врезок в трубы](#)

[Инструкция по эксплуатации RIDGID HC-300 / HC-450](#)

Технические характеристики:

Двигатель:	Универсальный
Напряжение питания:	230 В
Потребляемая мощность:	1400 Вт
Частота вращения без нагрузки:	110 об/мин
Диаметры высверливаемых отверстий :	6 мм - 121 мм
Кулачковый патрон:	3 мм - 16 мм
Фиксация на трубах:	1 1/4" - 8"
Вес:	19 кг
Габариты (Высота * Длина * Ширина):	29 см * 43 см * 43 см

Стандартная комплектация:

- Станок HC-450.
- [Оправка R4 с 16 мм \(5/8"\) хвостовиком для коронок M67 - M152.](#)
- [Ключ для кулачкового патрона HC-450](#)
- [Инструкция по эксплуатации на русском языке.](#)

Дополнительные принадлежности:

- Наборы биметаллических коронок:
  - [Комплект коронок 1248 \(в кейсе: коронки M22, M29, M38, M44, M57, M67; оправки R1, R2\)](#)
  - [Комплект коронок 1249 \(в кейсе: коронки M22, M29, M35, M44, M51, M64; оправки R1, R2\)](#)
  - [Комплект коронок 1250 \(в кейсе: коронки M19, M22, M29, M35, M38, M44, M51, M57, M64; оправки R0, R1, R2; удлинитель\)](#)
- Оправки для коронок:

- [Оправка R1 для коронок M14 - M30 с шестигранным хвостовиком 11 мм](#)
- [Оправка R5 для коронок M14 - M30 с шестигранным хвостовиком 9 мм](#)
  
- [Оправка R2 для коронок M32 - M152 с шестигранным хвостовиком 11 мм](#)
- [Оправка R2S для коронок M32 - M152 с шестигранным хвостовиком 11 мм](#)
- [Оправка R6 для коронок M32 - M38 с шестигранным хвостовиком 11 мм](#)
- [Оправка R3 для коронок M32 - M152 с шестигранным хвостовиком 16 мм](#)
- [Оправка R4 для коронок M67 - M152 с круглым хвостовиком 16 мм](#)
- [Оправка R7 для коронок M32 - M152 с шестигранным хвостовиком 9 мм](#)
  
- [Удлинитель 300 мм для оправок с 11 мм шестигранным хвостовиком](#)
  
- Запасные свёрла для оправок:
  - [Упаковка сверел направляющих 75/6,4 мм \(в упаковке 3 сверла\)](#)
  - [Упаковка сверел направляющих 115/6,4 мм \(в упаковке 3 сверла\)](#)
  
- Биметаллические коронки:
  - [Коронка биметаллическая с переменным шагом зубьев M 14](#)
  - [Коронка биметаллическая с переменным шагом зубьев M 16](#)
  - [Коронка биметаллическая с переменным шагом зубьев M 17](#)
  - [Коронка биметаллическая с переменным шагом зубьев M 19](#)
  - [Коронка биметаллическая с переменным шагом зубьев M 20](#)
  - [Коронка биметаллическая с переменным шагом зубьев M 21](#)
  - [Коронка биметаллическая с переменным шагом зубьев M 22](#)
  - [Коронка биметаллическая с переменным шагом зубьев M 24](#)
  - [Коронка биметаллическая с переменным шагом зубьев M 25](#)
  - [Коронка биметаллическая с переменным шагом зубьев M 27](#)
  - [Коронка биметаллическая с переменным шагом зубьев M 29](#)
  - [Коронка биметаллическая с переменным шагом зубьев M 30](#)
  
  - [Коронка биметаллическая с переменным шагом зубьев M 32](#)
  - [Коронка биметаллическая с переменным шагом зубьев M 33](#)
  - [Коронка биметаллическая с переменным шагом зубьев M 35](#)
  - [Коронка биметаллическая с переменным шагом зубьев M 37](#)
  - [Коронка биметаллическая с переменным шагом зубьев M 38](#)
  - [Коронка биметаллическая с переменным шагом зубьев M 40](#)
  - [Коронка биметаллическая с переменным шагом зубьев M 41](#)
  - [Коронка биметаллическая с переменным шагом зубьев M 43](#)
  - [Коронка биметаллическая с переменным шагом зубьев M 44](#)
  - [Коронка биметаллическая с переменным шагом зубьев M 46](#)
  - [Коронка биметаллическая с переменным шагом зубьев M 48](#)
  - [Коронка биметаллическая с переменным шагом зубьев M 51](#)
  - [Коронка биметаллическая с переменным шагом зубьев M 52](#)
  - [Коронка биметаллическая с переменным шагом зубьев M 54](#)
  - [Коронка биметаллическая с переменным шагом зубьев M 57](#)
  - [Коронка биметаллическая с переменным шагом зубьев M 59](#)
  - [Коронка биметаллическая с переменным шагом зубьев M 59](#)
  - [Коронка биметаллическая с переменным шагом зубьев M 60](#)
  - [Коронка биметаллическая с переменным шагом зубьев M 64](#)
  - [Коронка биметаллическая с переменным шагом зубьев M 65](#)
  - [Коронка биметаллическая с переменным шагом зубьев M 67](#)

- [Коронка биметаллическая с переменным шагом зубьев М 70](#)
  - [Коронка биметаллическая с переменным шагом зубьев М 73](#)
  - [Коронка биметаллическая с переменным шагом зубьев М 76](#)
  - [Коронка биметаллическая с переменным шагом зубьев М 79](#)
  - [Коронка биметаллическая с переменным шагом зубьев М 83](#)
  - [Коронка биметаллическая с переменным шагом зубьев М 86](#)
  - [Коронка биметаллическая с переменным шагом зубьев М 89](#)
  - [Коронка биметаллическая с переменным шагом зубьев М 92](#)
  - [Коронка биметаллическая с переменным шагом зубьев М 95](#)
  - [Коронка биметаллическая с переменным шагом зубьев М 98](#)
  - [Коронка биметаллическая с переменным шагом зубьев М 102](#)
  - [Коронка биметаллическая с переменным шагом зубьев М 105](#)
  - [Коронка биметаллическая с переменным шагом зубьев М 108](#)
  - [Коронка биметаллическая с переменным шагом зубьев М 110](#)
  - [Коронка биметаллическая с переменным шагом зубьев М 114](#)
  - [Коронка биметаллическая с переменным шагом зубьев М 121](#)
- 
- [Кейс для хранения и переноски станков НС-300/450](#)
  - [Ключ для кулачкового патрона НС-450](#)