

Комплект ручного гидравлического обжимного инструмента RE 130-M с матрицами для меди DIN (11 матриц, 16-300 мм.кв.)

Цена с НДС	672 166р.
Артикул	51698



Особенности

Ручной гидравлический обжимной инструмент RE 130-M

Легкий и простой в использовании ручной гидравлический обжимной инструмент 130 кН с С-образной головкой

При весе в 5.3кг, гидравлическая сила RE 130-M составляет 130кН для обжима медных наконечников и муфт до 400мм². Инструмент RE 130-M специально спроектирован для выполнения работы одним оператором. Он также - единственный в отрасли - оснащен подставкой под обжимную головку, позволяющей операторам легче фиксировать кабель и наконечник между матрицами и обжимать при большей устойчивости инструмента. Для более удобного доступа в ограниченном пространстве, угол разворота головки составляет 330°.

Система быстрого подвода RIDGID® RapidAdvance System™ у RE 130-M обеспечивает быстрый захват кабельного наконечника всего за 2 нажатия рукоятки. Это сокращает ненужное усилие и снижает усталость оператора. Встроенный предохранительный клапан сброса давления подает сигнал при достижении максимального усилия и завершении обжима. Ручное отведение поршня при завершении обжима или в случае необходимости.

Особенности:

- Самый легкий на рынке инструмент, создающий усилие 130 кН*, более удобен при переноске и использовании.
- Уникальная система быстрого подвода RIDGID® RapidAdvance System™, обеспечивающая быстроту сцепления и простоту обжатия кабельных наконечников.

- Малое усилие нажатия рукоятки уменьшает нагрузку на руку и снижает усталость оператора.
- Эксклюзивная в отрасли подставка под обжимную головку обеспечивает возможность выполнения работы одним человеком. Оператор может легко расположить кабель / наконечник между матрицами и выполнить обжатие.
- Кейс для переноски имеет 15 ячеек под обжимные матрицы, со специальными наклейками для быстроты идентификации и извлечения матриц.

* Среди ручных гидравлических обжимных прессов с С-образным захватом для обжима медного провода диаметром 400 мм.кв..

Документация:

- [Инструкция по эксплуатации ручного гидравлического обжимного инструмента RE 130-M](#)
- [Брошюра Инструменты электрика](#)
- [Каталожный лист обжимного инструмента RE 130-M](#)
- [Сервисный центр RIDGID](#)

ВИДЕО:

- [Ручной гидравлический обжимной инструмент RE 130-M RIDGID](#)

Ссылка на сайт производителя: <https://www.ridgid.eu/ru/ru/re130-m--manual-hydraulic-crimp-tool>

Технические характеристики:

Торговая марка	RIDGID (США)
Страна производства	
Наименование	Ручной гидравлический обжимной инструмент
Модель	RE 130-M
Привод	Ручной
Количество нажатий на рукоятку для полного обжима	2
Диапазон применения, размер медных наконечников и муфт	до 400 мм.кв.
Диапазон применения, размер алюминиевых наконечников и муфт	до 240 мм.кв.
Усилие обжима	130 кН
Насадка	С-образная
Вращение насадки:	330°

Рабочий ход поршня	42 мм
Встроенный предохранительный клапан сброса давления	Есть
Отведение поршня при завершении обжима	Ручное
Отведение поршня в случае необходимости	Есть
Передача энергии	Гидравлическая
Диапазон рабочих температур	от -20°С до 40°С
Размеры инструмента, ДхШхВ	557 х 208 х 82 мм
Размеры комплекта в упаковке, ДхШхВ	
Вес инструмента	5,3
Вес комплекта в кейсе	14,6

Стандартная комплектация:

- Пресс-инструмент RE 130-M
- [Инструкция по эксплуатации ручного гидравлического обжимного инструмента RE 130-M](#)
- [Пластиковый кейс RE 130-M](#)
- [Подставка под обжимную голову RE 130-M](#)
- Круглые матрицы для меди DIN (11 матриц, 16-300 мм.кв.):
 - [Шестигранные и круглые обжимные матрицы DIN 16 мм.кв. — CU](#)
 - [Шестигранные и круглые обжимные матрицы DIN 25 мм.кв. — CU](#)
 - [Шестигранные и круглые обжимные матрицы DIN 35 мм.кв. — CU](#)
 - [Шестигранные и круглые обжимные матрицы DIN 50 мм.кв. — CU](#)
 - [Шестигранные и круглые обжимные матрицы DIN 70 мм.кв. — CU](#)
 - [Шестигранные и круглые обжимные матрицы DIN 95 мм.кв. — CU](#)
 - [Шестигранные и круглые обжимные матрицы DIN 120 мм.кв. — CU](#)
 - [Шестигранные и круглые обжимные матрицы DIN 150 мм.кв. — CU](#)
 - [Шестигранные и круглые обжимные матрицы DIN 185 мм.кв. — CU](#)
 - [Шестигранные и круглые обжимные матрицы DIN 240 мм.кв. — CU](#)
 - [Шестигранные и круглые обжимные матрицы DIN 300 мм.кв. — CU](#)

Дополнительные принадлежности:

- [Круглые матрицы 130 кН для обжима медных обычных/стандартных наконечников](#)
- [Стандартные шестигранные и круглые обжимные матрицы 16 мм.кв. — CU](#)
- [Стандартные шестигранные и круглые обжимные матрицы 25 мм.кв. — CU](#)
- [Стандартные шестигранные и круглые обжимные матрицы 35 мм.кв. — CU](#)
- [Стандартные шестигранные и круглые обжимные матрицы 50 мм.кв. — CU](#)
- [Стандартные шестигранные и круглые обжимные матрицы 70 мм.кв. — CU](#)
- [Стандартные шестигранные и круглые обжимные матрицы 95 мм.кв. — CU](#)
- [Стандартные шестигранные и круглые обжимные матрицы 120 мм.кв. — CU](#)
- [Стандартные шестигранные и круглые обжимные матрицы 150 мм.кв. — CU](#)
- [Стандартные шестигранные и круглые обжимные матрицы 185 мм.кв. — CU](#)
- [Стандартные шестигранные и круглые обжимные матрицы 240 мм.кв. — CU](#)
- [Стандартные шестигранные и круглые обжимные матрицы 300 мм.кв. — CU](#)
- [Стандартные шестигранные и круглые обжимные матрицы 400 мм.кв. — CU](#)