

Коронка биметаллическая с переменным шагом зубьев М 52

Цена с НДС	4 740р.
Артикул	52870



Особенности

Сверло-коронка с неравномерным шагом зубьев превосходит по рабочим характеристикам и более надежная, чем любая другая коронка традиционной модели со стандартными зубьями. Неравномерная высота зубьев и глубина впадин между зубьями обеспечивают более ускоренное вырезание отверстий и более длительный срок службы.

Предназначены для дерева; мягкой нержавеющей стали; чугуна; латуни и алюминия.

Характерные особенности:

- Биметаллическая конструкция.
- Режущая кромка из быстрорежущей стали М3.
- Неравномерный шаг зубьев: от 3 до 5 зубьев на дюйм.
- Положительный угол резки.

Используйте [масло RIDGID](#) (РИДЖИД) для сокращения времени резки и увеличения ресурса коронок при резке отверстий во всех типах металлов кроме чугуна.

Модель коронки	M52
Типоразмер, дюймы	2 1/16"
Типоразмер, мм	52
Глубина резки, мм	38
Рекомендуемая скорость вращения для резки стали, об/мин	165
Рекомендуемая скорость вращения для резки нерж. стали, об/мин	80
Рекомендуемая скорость вращения для резки чугуна, об/мин	110
Рекомендуемая скорость вращения для резки латуни, об/мин	220
Рекомендуемая скорость вращения для резки алюминия, об/мин	245

Дополнительные принадлежности:

- [Оправка R2 для коронок M32 - M152 с шестигранным хвостовиком 11 мм](#)
- [Оправка R2S для коронок M32 - M152 с шестигранным хвостовиком 11 мм](#)
- [Оправка R3 для коронок M32 - M152 с шестигранным хвостовиком 16 мм](#)
- [Оправка R7 для коронок M32 - M152 с шестигранным хвостовиком 9 мм](#)
- [Масло резьбонарезное в виде спрея \(баллон 600 мл\)](#)