

Коронка биметаллическая с переменным шагом зубьев М 44

Цена с НДС	3 849р.
Артикул	52850



Особенности

Сверло-коронка с неравномерным шагом зубьев превосходит по рабочим характеристикам и более надежная, чем любая другая коронка традиционной модели со стандартными зубьями. Неравномерная высота зубьев и глубина впадин между зубьями обеспечивают более ускоренное вырезание отверстий и более длительный срок службы.

Предназначены для дерева; мягкой нержавеющей стали; чугуна; латуни и алюминия.

Характерные особенности:

- Биметаллическая конструкция.
- Режущая кромка из быстрорежущей стали М3.
- Неравномерный шаг зубьев: от 3 до 5 зубьев на дюйм.
- Положительный угол резки.

Используйте [масло RIDGID](#) (РИДЖИД) для сокращения времени резки и увеличения ресурса коронок при резке отверстий во всех типах металлов кроме чугуна.

Модель коронки	M44
Типоразмер, дюймы	1 3/4"
Типоразмер, мм	44
Глубина резки, мм	38
Рекомендуемая скорость вращения для резки стали, об/мин	195
Рекомендуемая скорость вращения для резки нерж. стали, об/мин	95
Рекомендуемая скорость вращения для резки чугуна, об/мин	130
Рекомендуемая скорость вращения для резки латуни, об/мин	260
Рекомендуемая скорость вращения для резки алюминия, об/мин	295

Дополнительные принадлежности:

- [Оправка R2 для коронок M32 - M152 с шестигранным хвостовиком 11 мм](#)
- [Оправка R2S для коронок M32 - M152 с шестигранным хвостовиком 11 мм](#)
- [Оправка R3 для коронок M32 - M152 с шестигранным хвостовиком 16 мм](#)
- [Оправка R7 для коронок M32 - M152 с шестигранным хвостовиком 9 мм](#)
- [Масло резьбонарезное в виде спрея \(баллон 600 мл\)](#)