

Коронка биметаллическая с переменным шагом зубьев М 24

Цена с НДС	2 764р.
Артикул	52785



Особенности

Сверло-коронка с неравномерным шагом зубьев превосходит по рабочим характеристикам и более надежная, чем любая другая коронка традиционной модели со стандартными зубьями. Неравномерная высота зубьев и глубина впадин между зубьями обеспечивают более ускоренное вырезание отверстий и более длительный срок службы.

Предназначены для дерева; мягкой нержавеющей стали; чугуна; латуни и алюминия.

Характерные особенности:

- Биметаллическая конструкция.
- Режущая кромка из быстрорежущей стали М3.
- Неравномерный шаг зубьев: от 3 до 5 зубьев на дюйм.
- Положительный угол резки.

Используйте [масло RIDGID](#) (РИДЖИД) для сокращения времени резки и увеличения ресурса коронок при резке отверстий во всех типах металлов кроме чугуна.

Модель коронки	M24
Типоразмер, дюймы	15/16"
Типоразмер, мм	24
Глубина резки, мм	38
Рекомендуемая скорость вращения для резки стали, об/мин	350
Рекомендуемая скорость вращения для резки нерж. стали, об/мин	175
Рекомендуемая скорость вращения для резки чугуна, об/мин	235
Рекомендуемая скорость вращения для резки латуни, об/мин	470
Рекомендуемая скорость вращения для резки алюминия, об/мин	525

Дополнительные принадлежности:

- [Оправка R0 для коронок M14 - M30 с шестигранным хвостовиком 6 мм](#)
- [Оправка R1 для коронок M14 - M30 с шестигранным хвостовиком 11 мм](#)
- [Оправка R5 для коронок M14 - M30 с шестигранным хвостовиком 9 мм](#)
- [Масло резьбонарезное в виде спрея \(баллон 600 мл\)](#)