

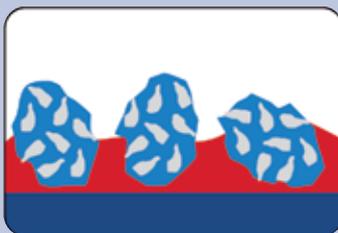
## NORaX ИННОВАЦИОННАЯ ТЕХНОЛОГИЯ

NORaX - инновационная технология шлифшкурки от Norton. Инновация заключается в абразивном слое: многослойное нанесение абразивного зерна в виде объемных точек. Эти точки обеспечивают контролируемую площадь контакта между абразивом и деталью, что оптимизирует производительность ленты.

NORaX работает как шлифовальный круг на тканевой основе. По мере износа ленты, засалившиеся абразивные зерна удаляются с поверхности ленты открывая новый острый абразивный слой. Эта непрерывная смена засалившихся абразивных зерен дает больший срок службы, лучшую режущую способность и более стабильную конечную поверхность в течение всего срока службы ленты. Также способствует его большей производительности то, что NORaX имеет специальное покрытие, увеличивающее режущую способность, срок службы и, в тоже время, уменьшающее температуру шлифования.



Обычный  
(однослойный)



Агрегатированный (многослойный,  
непостоянная поверхность контакта)



Высокотехнологичные абразивы  
(многослойные, контролируемая  
поверхность контакта)

За дополнительной информацией по материалу NORaX, пожалуйста, обратитесь в Ваше местное представительство по продажам.

## ТИПЫ ОСНОВ

Бумага ли, ткань, вулканизированная фибра, комбинация или полиэстровая пленка, основа должна быть достаточно гладкой для равномерности клеевого слоя, достаточно крепкой, чтобы выдерживать силы при шлифовании и достаточно гибкой, чтобы огибать контуры (если это необходимо). В целях экономии выбирается наименее дорогая основа способная выполнить требуемую задачу

### БУМАГА

Весовой стандарт бумаги, используемой в шлифшкурке, указан в буквенном коде, который располагается сразу после обозначения размера зерна на основе шлифшкурки. Чем тоньше основа, тем больше степень гибкости; чем плотнее основа, тем больше износостойкость

#### А-ВЕС (70 г)

Тонкая и гибкая бумага веса А. Используется преимущественно для ручной финишной обработки, как сухой, так и мокрой. Зерна 80 и мельче

#### С-ВЕС (120 г)

Более прочная и менее гибкая, чем А. Эта основа выбирается для ручного шлифования, сухого или мокрого и для использования на маломощных портативных шлифмашинах. От получистовой до чистовой обработки. Зернистость от 60 до 180

#### Д-ВЕС (150 г)

Более прочная и менее гибкая, чем С. Эта основа также выбирается для ручного шлифования и для использования на маленьких портативных шлифмашинах. От чернового до получистового шлифования. Зернистость от 36 до 80

#### Е-ВЕС (220 г)

Более прочная и менее гибкая, чем Д. Эта основа используется преимущественно для рулонов, лент и дисков, для операций, где необходима высокая стойкость к износу

#### F-ВЕС (300 г)

Самая прочная, наименее гибкая бумажная основа. Используется для финишной обработки коленчатых валов, в кожевенной промышленности, в лентах, рулонах и в лентах NorZon