

Трубогибы

При проведении ремонтных и монтажных работ, связанных с обслуживанием трубопроводов различного предназначения нередко возникает необходимость обработки труб и другого проката круглой формы, в частности штанг и прутков.

Для выполнения этих операций используется специальный инструмент, который называется трубогибом. Существует две основные группы оборудования. К первой группе относятся ручные трубогибы, ко второй группе принадлежат автоматические трубогибочные станки. Трубогибы классифицируются также и по материалу, из которого изготовлена труба. Так, существуют трубогибы для обработки труб, изготовленных из черных или цветных металлов, нержавеющей стали, пластика, или комбинированных материалов, например металлопластика или сплавов. В зависимости от характера монтажных и ремонтных работ отличается и конструкция трубогибов. Существуют стационарные трубогибы, а также трубогибы переносные, портативного типа. В зависимости от типа привода трубогибы могут быть механическими, для приведения в действие которых, используются физические усилия. Также существуют гидравлические трубогибы и электрические трубогибы. Для того, чтобы оптимально подобрать необходимый инструмент, необходимо учитывать множество параметров, среди которых отметим материал, из которого изготовлена труба, диаметра трубопровода. Поэтому существуют, например, трубогибы для стальных труб. Помимо этого необходимо учитывать на какой угол и радиус загиба необходимо загнуть трубу. Важное значение имеет объем выполняемых работ и условия эксплуатации трубогибов.

Широкая гамма трубогибов для работы с черной, оцинкованной и нержавеющей трубой, как ручных, так и механических с электроприводом, и гидравлических ручных и с электроприводом. Все трубогибы проходят испытания в жестких режимах эксплуатации и полностью отвечают требованиям и

высоким стандартам РИДЖ ТУЛ. Ряд ручных трубогибов серии В1677-В1712 - изготовлены из алюминиевого сплава и используются сантехниками всего мира в каждодневной работе для гнущих вручную тонкостенных и толстостенных оцинкованных и черных труб, непосредственно у заказчика на объекте.

Трубогибы ручные, рычажные



Трубогибы являются инструментом, который используется для сгибания труб под необходимым углом и с требуемым радиусом сгиба. Для изготовления трубогибов, используемых для сгибания трубок, применяется сталь высокой прочности. В результате инструменты отличаются надежностью и длительным сроком эксплуатации. Гибка трубок производится непосредственно на месте монтажа трубопроводов. Отметим и тот момент, что трубогиб при сгибании трубы, не деформирует ее поверхность, то есть, нет таких негативных явлений, таких как сплющивание и заламывание. Трубогибы для трубок бывают трех типов. Наиболее часто используются механические и ручные трубогибы, хотя в последнее время все более широкое распространение получают гидравлические инструменты. Существуют также стационарные трубогибы, точнее сказать, трубогибные станки. Трубогибы используются для сгибания трубок из меди, алюминия, металлопластика и других материалов. Поэтому при выполнении работ, связанных с гибкой трубок, необходимо выбирать именно тот инструмент, который наиболее подходит под каждую конкретную ситуацию. Обычно трубогибы для трубок применяются для гибки труб в водопроводных системах, отопительных трубопроводах, трубопроводах, предназначенных для подачи газа.

Полная линейка ручных трубогибов и трубогибов с электроприводом для сгибания труб из различного материала на углы до 180 градусов, диаметром от 6 до 30 мм.

Трубогибы ручные для стальных труб (ножные)



Данные серии трубогибов разработаны из высококачественных алюминиевых сплавов и предназначены для гибки труб до 1" вручную (используется сила рук и ног оператора) непосредственно на объекте заказчика. Трубогибы обладают легким весом и малым размером. Помещаются даже в кармане сантехника. Трубогибы предназначены как для толстостенных, стандартных, газо-водопроводных труб, так и для тонкостенных стальных труб.

Серия трубогибов В1677-В1679: предназначена для гибки тонкостенных стальных труб и отличается наличием специальной площадки для ноги, облегчающей ручную гибку трубы. Трубогибы данной серии имеют метки в 30, 45, 60, 90 градусов и подходят для гибки труб диаметром 1/2", 3/4" и 1" - тонкостенных стальных труб и для гнутья труб диаметром 1/2", 3/4"-толстостенных стальных труб. Сделанные из высококачественного алюминия, эти инструменты имеют исключительно гладкие стенки сторон, которые захватывают трубопровод мягко, чтобы минимизировать искажение. Поставляются без рукоятки, т.к. оснащены 1" отверстием для стандартной трубы, куда можно вернуть приводную трубу для гибки, любой длины.

Серия трубогибов В1709-В1712: предназначена для гибки толстостенных труб вручную. Данная серия изготовлена специально для толстостенных труб и усилена ребрами жесткости для придания особой стойкости к усилиям гибки. Поставляются без рукоятки, т.к. оснащены 1" отверстием для стандартной трубы, куда можно вернуть приводную трубу для гибки, любой длины. Трубогиб В1709 - изготовлен только для своего диаметра трубы, а две оставшиеся модели могут гнуть по 2 разным диаметра.

Здесь и далее по тексту обозначения: TW - тонкостенная стальная труба, HW - толстостенная водо-газопроводная стальная труба

Серия трубогибов В1678 и В1679 гнет не только TW-тонкостенные трубы своего диаметра, но и HW-толстостенные трубы меньшего диаметра, а именно: В1678 гнет 3/4"-TW и 1/2"-HW; В1679 гнет 1"-TW и 3/4"-HW.

Гидравлические трубогибы (с ручным и электроприводом)



Ручные и электрогидравлические трубогибы предназначены для прецизионной холодной гибки стандартных водогазопроводных труб диаметром от 1/4" до 4". Переносные трубогибы универсального применения идеально подходят для гибки на рабочем месте, а также применяются для механизированных строительных работ, изготовления котлоагрегатов и общего промышленного применения.

Имеются с подъемной или сдвигаемой верхней пластиной, или открытые (без верхней пластины) в исполнении с ручным или электроприводом, обеспечивающим выталкивающую силу поршня от 50 кН (5000 кг) до 200 кН (20 000 кг).

Трубогибы RIDGID (РИДЖИД) имеют одноконтурную гидравлическую систему с пружинным возвратом, дающим возможность контролировать продвижение поршня, чем обеспечивается легкая и точная гибка труб, и быстро отводить поршень.

Специальная система безопасности защищает гидравлический контур от чрезмерного повышения давления и соответствующего повреждения в моделях с электроприводом.

Трубогибы поставляются в деревянном ящике с комплектом башмаков для различных размеров труб. К дополнительным принадлежностям относятся подставка-тренога, приспособление для гибки на 180°, специальные башмаки для различных труб и специальное приспособление для гибки полос металла на 180°.

Для исправной работы используйте гидравлическое масло RIDGID (РИДЖИД).