Петербург:
т.(812) 313-20-68, (812) 320-63-03
e-mail: info@ridgidtools.ru
Москва:
т.(495) 225-44-20, (495) 942-61-77
e-mail: rid-m@mail.ru
Омск:
т.(3812) 59-13-94, ф.(3812) 68-35-81
e-mail: serg-k@ridgidtools.ru

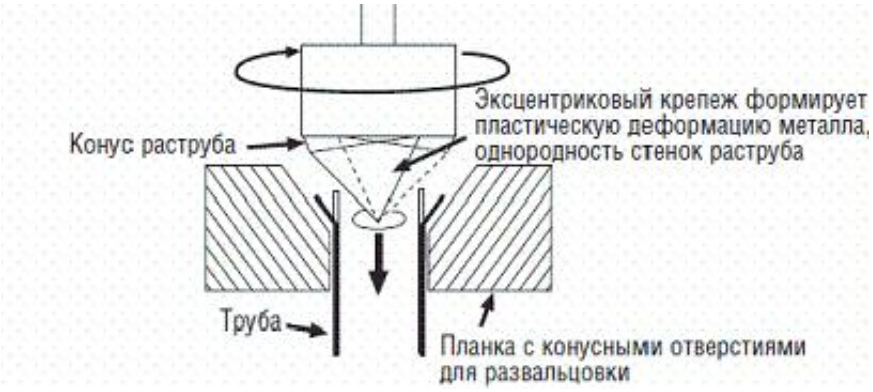
Развальцовки

Развальцовки, или точнее скажем, вальцовки, являются высокоточным типом инструментов, которые используются для получения гладких и равномерных раструбов быстро и качественно, без затраты значительных усилий. Процесс развальцовки, при котором необходимо использовать инструмент, заключается в необходимости радиального деформирования трубы. Главной целью является создание прочного, и что самое главное, герметического соединения между трубами. Условно процесс развальцовки принято разделять на три основных этапа. На первом этапе определяется зазор между трубами. Второй этап заключается в процессе деформации поверхности труб, и на третьем этапе снимается нагрузка с поверхности трубы. При деформировании трубы с использованием вальцовки получается так называемое прессовое соединение. Герметичность и прочность соединения обеспечивается так называемым контактным давлением между соединяемыми трубами. Обычно труба соединяется не только с другой трубой, но и с трубными решетками. Развальцовка с использованием вальцовок может выполняться наряду с такой операцией как сварка. В этом случае соединение получается комбинированным. Помимо вальцовки, для проведения развальцовки применяется привод, который позволяет контролировать крутящий момент и обеспечить необходимое качество соединений.

Вальцовки RIDGID (РИДЖИД) - высокоточный инструмент для создания раструбов 45° и 37° с одиночным или двойным загибом на трубах из алюминия, отожженной меди, стали, нержавеющей стали, твердой меди и латуни и мягкой стали.

Развальцовки с трещоточным механизмом

Развальцовки с трещоточным механизмом
Эти высокоточные инструменты обеспечивают получение гладких равномерных раструбов при минимальном усилии. Большая ручка ходового винта легко поворачивается. Эксцентриково установленный в игольчатых подшипниках равальцовывающий конус из закаленной стали вращается для получения равномерной пластической деформации металла, обеспечивая однородность стенок раструба без наволакивания. Все перечисленные развальцовки рекомендуются для таких материалов, как алюминий, сталь, н/ж сталь, неотожженная медь и латунь.



Модели 454W, 455 и 375 предназначены для алюминия, отожженной меди, стали, нержавеющей стали, твердой меди и латуни. Модели 458R, 458MM и 377 предназначены для алюминия, отожженной меди, нержавеющей стали, твердой меди и латуни с толщиной стенки до 0,89 мм (0,035 дюйма).

Развальцовки без трещеточного механизма

Развальцовки без трещеточного механизма
Модель 345 - это высокоточный инструмент для создания 45° раструбов на трубах из отожженной меди, латуни, алюминия и мягкой стали. Закаленный гладкий конус обеспечивает быстрое получение 45° раструбов с одиночным или двойным загибом. Один зажимной винт обеспечивает легкость зажима и удаления трубы.