Ручной гидравлический обжимной инструмент RE 130-M

Цена с НДС Артикул 306 767p. 48378



Особенности

Ручной гидравлический обжимной инструмент RE 130-M

Легкий и простой в использовании ручной гидравлический обжимной инструмент 130 кН с С-образной головкой

При весе в 5.3кг, гидравлическая сила RE 130-М составляет 130кН для обжима медных наконечников и муфт до 400мм2. Инструмент RE 130-М специально спроектирован для выполнения работы одним оператором. Он также единственный в отрасли - оснащен подставкой под обжимную головку, позволяющей операторам легче фиксировать кабель и наконечник между матрицами и обжимать при большей устойчивости инструмента. Для более удобного доступа в ограниченном пространстве, угол разворота головки составляет 330°.

Система быстрого подвода RIDGID® RapidAdvance System™ у RE 130-М обеспечивает быстрый захват кабельного наконечника всего за 2 нажатия рукояти. Это сокращает ненужное усилие и снижает усталость оператора. Встроенный предохранительный клапан сброса давления подает сигнал при достижении максимального усилия и завершении обжима. Ручное отведение поршня при завершении обжима или в случае необходимости.

Особенности:



- Самый легкий на рынке инструмент, создающий усилие 130 кН*, более удобен при переноске и использовании.
- Уникальная система быстрого подвода RIDGID® RapidAdvance System™, обеспечивающая быстроту сцепления и простоту обжатия кабельных наконечников.
- Малое усилие нажатия рукояти уменьшает нагрузку на руку и снижает усталость оператора.
- Эксклюзивная в отрасли подставка под обжимную головку обеспечивает возможность выполнения работы одним человеком. Оператор может легко расположить кабель / наконечник между матрицами и выполнить обжатие.
- Кейс для переноски имеет 15 ячеек под обжимные матрицы, со специальными наклейками для быстроты идентификации и извлечения матриц.
- * Среди ручных гидравлических обжимных прессов с С-образным захватом для обжима медного провода диаметром 400 мм.кв..

Документация:

- Инструкция по эксплуатации ручного гидравлического обжимного инструмента RE 130-М
- Брошюра Инструменты электрика
- <u>Каталожный лист обжимного инструмента RE 130-М</u>
- Сервисный центр RIDGID

видео:

• <u>Ручной гидравлический обжимной инструмент RE 130-M RIDGID</u>

Ссылка на сайт производителя: https://www.ridgid.eu/ru/re130-m--manual-hydraulic-crimp-tool

Технические характеристики:

Торговая марка	RIDGID (США)
Страна производства	
Наименование	Ручной гидравлический обжимной инструмент
Модель	RE 130-M
Привод	Ручной
Количество нажатий на рукоятку для полного обжима	2
Диапазон применения, размер медных наконечников и муф	т до 400 мм.кв.
Диапазон применения, размер алюминиевых наконечнико и муфт	в до 240 мм.кв.
Усилие обжима	130 кН



Насадка	С-образная
Вращение насадки:	330°
Рабочий ход поршня	42 мм
Встроенный предохранительный клапан сброса давления	Есть
Отведение поршня при завершении обжима	Ручное
Отведение поршня в случае необходимости	Есть
Передача энергии	Гидравлическая
Диапазон рабочих температур	от -20°C до 40°C
Размеры инструмента, ДхШхВ	557 x 208 x 82 мм
Размеры комплекта в упаковке, ДхШхВ	
Вес инструмента	5,3
Вес комплекта в кейсе	11,5

Стандартная комплектация:

- Пресс-инструмент RE 130-M
- Инструкция по эксплуатации ручного гидравлического обжимного инструмента RE 130-М
- Пластиковый кейс RE 130-М
- Подставка под обжимную голову RE 130-М

Дополнительные принадлежности:

- Круглые матрицы 130 кН для обжима медных наконечников DIN:
 - <u>Шестигранные и круглые обжимные матрицы DIN 16 мм.кв. CU</u>
 - <u>Шестигранные и круглые обжимные матрицы DIN 25 мм.кв. CU</u>
 - <u>Шестигранные и круглые обжимные матрицы DIN 35 мм.кв. CU</u>
 - <u>Шестигранные и круглые обжимные матрицы DIN 50 мм.кв. CU</u>
 - <u>Шестигранные и круглые обжимные матрицы DIN 70 мм.кв. CU</u>
 - <u>Шестигранные и круглые обжимные матрицы DIN 95 мм.кв. CU</u>
 - <u>Шестигранные и круглые обжимные матрицы DIN 120 мм.кв. CU</u>



- <u>Шестигранные и круглые обжимные матрицы DIN 150 мм.кв. CU</u>
- <u>Шестигранные и круглые обжимные матрицы DIN 185 мм.кв. CU</u>
- Шестигранные и круглые обжимные матрицы DIN 240 мм.кв. CU
- <u>Шестигранные круглые обжимные матрицы DIN 300 мм.кв. CU</u>
- Круглые матрицы 130 кН для обжима медных обычных/стандартных наконечников
 - Стандартные шестигранные и круглые обжимные матрицы 16 мм.кв. СU
 - Стандартные шестигранные и круглые обжимные матрицы 25 мм.кв. CU
 - Стандартные шестигранные и круглые обжимные матрицы 35 мм.кв. CU
 - Стандартные шестигранные и круглые обжимные матрицы 50 мм.кв. СU
 - <u>Стандартные шестигранные и круглые обжимные матрицы 70 мм.кв. CU</u>
 - <u>Стандартные шестигранные и круглые обжимные матрицы 95 мм.кв. CU</u>
 - Стандартные шестигранные и круглые обжимные матрицы 120 мм.кв. CU
 - Стандартные шестигранные и круглые обжимные матрицы 150 мм.кв. CU
 - Стандартные шестигранные и круглые обжимные матрицы 185 мм.кв. СU
 - <u>Стандартные шестигранные и круглые обжимные матрицы 240 мм.кв. CU</u>
 - Стандартные шестигранные и круглые обжимные матрицы 300 мм.кв. CU
 - Стандартные шестигранные и круглые обжимные матрицы 400 мм.кв. CU