Петербург:
т.(812) 313-20-68, (812) 320-63-03
e-mail: info@ridgidtools.ru

Москва:
т.(495) 225-44-20, (495) 942-61-77
e-mail: rid-m@mail.ru

Омск:
т.(3812) 59-13-94, ф.(3812) 68-35-81
e-mail: serg-k@ridgidtools.ru

Коронка биметаллическая с переменным шагом зубьев М 102

Цена с НДС	8 701р.
Артикул	52960

WWW.RIDGID.RU

Особенности

Сверло-коронка с неравномерным шагом зубьев превосходит по рабочим характеристикам и более надежная, чем любая другая коронка традиционной модели со стандартными зубьями. Неравномерная высота зубьев и глубина впадин между зубьями обеспечивают более ускоренное вырезание отверстий и более длительный срок службы.

Предназначены для дерева; мягкой нержавеющей стали; чугуна; латуни и алюминия.

Характерные особенности:

- Биметаллическая конструкция.
- Режущая кромка из быстрорежущей стали М3.
- Неравномерный шаг зубьев: от 3 до 5 зубьев на дюйм.
- Положительный угол резки.

Используйте масло RIDGID (РИДЖИД) для сокращения времени резки и увеличения ресурса коронок при резке отверстий во всех типах металлов кроме чугуна.

Модель коронки	M102
Типоразмер, дюймы	4"
Типоразмер, мм	102
Глубина резки, мм	38
Рекомендуемая скорость вращения для резки стали, об/мин	85
Рекомендуемая скорость вращения для резки нерж. стали, об/мин	40
Рекомендуемая скорость вращения для резки чугуна, об/мин	55
Рекомендуемая скорость вращения для резки латуни, об/мин	110
Рекомендуемая скорость вращения для резки алюминия, об/мин	130

Дополнительные принадлежности:

- Оправка R2 для коронок M32 - M152 с шестигранным хвостовиком 11 мм
- Оправка R2S для коронок M32 - M152 с шестигранным хвостовиком 11 мм
- Оправка R3 для коронок M32 - M152 с шестигранным хвостовиком 16 мм
- Оправка R4 для коронок M67 - M152 с круглым хвостовиком 16 мм
- Оправка R7 для коронок M32 - M152 с шестигранным хвостовиком 9 мм
- Масло резьбонарезное в виде спрея (баллон 600 мл)