Петербург:
т.(812) 313-20-68, (812) 320-63-03
e-mail: info@ridgidtools.ru
Москва:
т.(495) 225-44-20, (495) 942-61-77
e-mail: rid-m@mail.ru
Омск:
т.(3812) 59-13-94, ф.(3812) 68-35-81
e-mail: serg-k@ridgidtools.ru

Станки для вырезания отверстий в трубах

В ходе монтажа и ремонта трубопроводов различного предназначения

нередко возникает ситуация, когда необходимо в трубе необходимо вырезать отверстие заданного диаметра в строго определенном месте.

Для реализации этой задачи можно использовать различный инструмент, но наиболее оптимальным выбором является станок для вырезания отверстий в трубах. Данный инструмент благодаря своим габаритам легко переносится и монтируется на трубах, обеспечивая высокую эффективность и безопасность проведения работ вне зависимости от условий работы. Как правило, станки для вырезания отверстий в трубах имеют двухэлементную конструкцию и небольшой вес. Инструмент крепится непосредственно на трубопроводе, две части конструкции соединяются достаточно быстро. Сверление производится при помощи врезной коронки. Оборудование для вырезания отверстий в трубах позволяет выполнять вырезаний отверстий в трубопроводах любой степени сложности благодаря своей компактности. Поэтому этот станок может быть использован и на трубопроводах, которые находятся на значительной высоте и на трубопроводах, расположенных в поземных колодцах. Важным параметром является правильный выбор инструмента в зависимости от материала, из которого изготовлена труба и общих эксплуатационных характеристик трубопровода. Поэтому для стальных труб необходимо выбирать станки для вырезания отверстий, предназначенные для работы со сталью.

Станок для вырезания отверстий модели HC-300
Станок предназначен для безопасного и быстрого вырезания в стальных трубах отверстий диаметром до 3". Отверстия позволяют использовать седла Mechanical T и Vic-Let m или другие сварные седла для ответвления новых труб. HC-300 быстро крепится к трубам 1 1/4"-8" посредством пружинно-цепного механизма. Станок весит всего 14 кг. Станок легко делится на приводную часть и основание, что облегчает работу с высоко расположенными трубами.

Технические данные станка:

Частота вращения щпинделя - 360 об/мин
Диаметр прорезаемого отверстия - до 3"
Размер сверлильного патрона - 1/16"-1/2"
Крепится к трубам диаметром - 11/4"- 8"
Электродвигатель 1200 Вт

Станок для вырезания отверстий модели HC-450
Станок вырезает отверстия диаметром до 4 3/4". Уникальный поворотный уровень обеспечивает, чтобы повторяющиеся

отверстия были на одной линии. Две рукоятки и два включателя позволяют работать с любой стороны.

Доп. Принадлежности
Сверла и коронки для всех видов работ.

Модель	Цена с НДС	Артикул
Станок для вырезания отверстий HC-300 230В	442 834р.	76787
Станок для вырезания отверстий HC-450 230В	642 770р.	57597
Кейс для хранения и переноски станков HC-300/450	79 592р.	84427
Ключ для кулачкового патрона HC-300	4 196р.	77017
Ключ для кулачкового патрона HC-450	5 579р.	59132