

Ножницы для листового металла



Идеальны для резки холоднокатанной листовой стали 18 сортамента толщины или тоньше. Конструкция обеспечивает максимальную мощность режущих кромок при минимальном усилии. Для разрезания изделий, изготовленных из различных материалов, применяю разнообразный инструмент. Если толщина листа незначительная, то используются специальные промышленные ножницы, которые отличаются по конструкции и функциональным возможностям. Выделяют в отдельную группу проходные, фигурные и комбинированные ножницы. Проходные ножницы в свою очередь могут быть нескольких моделей, например, лионскими, венскими, берлинскими или пеликанами. Наиболее часто используются пеликаны. Комбинированные универсальным инструментом, ножницы являются позволяет получить изделия любой формы. Фигурные ножницы применяются для получения среза криволинейного типа, любого радиуса. При этом ножницы по металлу могут быть правого или левого среза. Основным принципом работы инструмента является принцип рычага. Одной из разновидностей ножниц по металлу авиационные ножницы. При являются ЭТОМ особенности конструкции авиационных ножниц позволяют обеспечить максимальную мощность при минимальных усилиях. А вот для выкройки деталей сложной формы из листовой стали и других металлов и сплавов, применяется другой вид ножниц по металлу. Такой инструмент называется ножницами с изгибом. Благодаря своей форме и конструкционным особенностям, этот инструмент позволяет детали заданной формы без особых усилий.

Все ножницы RIDGID отличаются наличием кованных, закаленных лезвий, повышающих качество и показатели.

№ молели	Наименов	Длина	Длина	Длина	Длина	Вес, кг
	ание	общая,	общая, мм		ОДНОГО	200,
		дюймы	, ,	реза,	реза, мм	
				дюймы	p ,	
<u>786</u>	Ножницы -	10 🗆	267	1 3/8	35	0.5
	правой					
	резки					
<u>787</u>	Ножницы -	10 □	267	1 3/8	35	0.5
	левой					
	резки					
<u>788</u>	Ножницы -	10 □	267	1 3/8	35	0.5
	прямой					
	резки					
<u>796</u>	Ножницы	10 🗆	267	1 3/8	35	0.5
	с изгибом-					
	правой					
	резки					
<u>797</u>	Ножницы	10 □	267	1 3/8	35	0.5
	с изгибом-					
	левой					



РИД профессиональный инструмент Москва: т.(495) 225-44-20, (495) 942-61-77 e-mail: rid-m@mail.ru

Омск: т.(3812) 59-13-94, ф.(3812) 68-35-81 e-mail: serg-k@ridgidtools.ru

	-		-	
резки				

Модель	Цена с НДС	Артикул
786 Ножницы для листового металла правой резки	3 351p.	54115
787 Ножницы для листового металла левой резки	3 351p.	54120
788 Ножницы для листового металла прямой резки	6 473p.	54125
796 Ножницы для листового металла с изгибом правой резки	7 446p.	16202
797 Ножницы для листового металла с изгибом левой резки	7 384p.	16207