

Наковальни



Для максимальной стойкости выкованы на падающем молоте из высокосортной стали. Верхняя поверхность отшлифована и подвергнута поверхностной закалке. Три модели, каждая с двумя рогами. Можно приобрести переносную подставку. Наполнение ее песком повышает устойчивость и снижает шум. Подходит ко всем моделям наковален. Для холодной и горячей обработки металлических изделий, в том числе и труб с использованием методики пластической деформации, применяется опорный кузнечный инструмент, который называется наковальней. Основными конструкционными элементами оборудования являются рог, наличник с отверстиями, основание с лапами. Наковальня изготавливается методом литья из специальных сортов стали и может иметь различную массу. Существует несколько видов наковален. Принято выделять безрогие, двурогие, однорогие консольные наковальни и шпераки. Наиболее часто используются двурогие наковальни. Оборудование имеет горизонтальную шлифованную плоскость, которую принято называть лицом или наличником. Боковые грани образуют с лицом грани в девяносто градусов, так называемые ребра. Рог в наковальне используют для так называемой радиусной гибки. В противоположной стороне от рога располагается хвост, который применяется для гибки прямоугольных изделий. Благодаря наличию лап, наковальня крепится к деревянной колоде или металлической подставке. Хотя существуют переносные наковальни, которые имеют лапы специальной конструкции. При выборе наковальни следует обращать внимание на звук, если он чистый и высокий при легком ударе молотка, инструмент отскакивает со звоном, то перед вами качественная наковальня.

Модель	Цена с НДС	Артикул
Наковальня (2 рога) - 35 кг.	118 300р.	14165
Наковальня (2 рога) - 75 кг.	231 425р.	14169
Наковальня (2 рога) - 125 кг.	365 692р.	14190
Портативное основание для наковален, 380x460x550 мм	159 906р.	14200