

## Коронки режущие биметаллические и принадлежности к ним



WWW.RIDGID.RU

При прокладке различных коммуникаций и монтаже оборудования в зданиях и сооружениях, нередко возникает ситуация, когда необходимо сделать технологическое отверстие. Для решения этой задачи лучше всего использовать специальный инструмент (дрели, сверлильные станки, в крайнем случае перфораторы) со специальными сверлами, которые еще называют коронками, корончатыми сверлами, чашечными свёрлами. При использовании чашечного корончатого сверла важно учитывать не только структуру материала стены, но и скорость вращения инструмента, которая зависит не только от прочностных характеристик материалов, но и от требуемого диаметра отверстия. Соблюдение данных условий позволяет сохранить биметаллические зубья коронки и продлить срок эксплуатации оборудования.

Коронки с переменным (неравномерным) шагом зубьев по стойкости и производительности значительно лучше традиционных моделей со стандартным шагом. Биметаллическая конструкция с зубьями, изготовленными из специально закаленной быстрорежущей стали МЗ. Меняющиеся размеры высоты зубьев и углублений между ними приводят к значительному увеличению скорости резки и срока эксплуатации. Для древесины, мягкой, инструментальной и нержавеющей стали, чугуна, латуни и алюминия. 51 размер от 9/16" (14 мм) до 6" (152 мм). Глубина резки: 1 1/8" (28 мм).

Используйте [масло RIDGID](#) (РИДЖИД) для сокращения времени резки и увеличения ресурса коронок при резке отверстий во всех типах металлов кроме чугуна.

К каждому чашечному корончатому сверлу прилагается инструкция с рекомендациями по скорости вращения корончатого сверла для резки в различных материалах и на разных диаметрах. Соблюдения данных рекомендаций - залог длительной качественной эксплуатации чашечных свёрел. Любое чашечное корончатое сверло RIDGID соответствует самым высоким требованиям к биметаллическим коронкам, предъявляемым специалистами к профессиональному расходному материалу.

Модель