Петербург:
т.(812) 313-20-68, (812) 320-63-03
e-mail: info@ridgidtools.ru

Москва:
т.(495) 225-44-20, (495) 942-61-77
e-mail: rid-m@mail.ru

Омск:
т.(3812) 59-13-94, ф.(3812) 68-35-81
e-mail: serg-k@ridgidtools.ru

Коронки биметаллические

Сверла-коронки с неравномерным шагом зубьев превосходят по рабочим характеристикам и более надежны, чем традиционные модели со стандартными зубьями. Биметаллическая конструкция с зубьями, изготовленными из подвергнутой специальному закаливанию быстрорежущей стали типа М3. Неравномерная высота зубьев и глубина впадин между зубьями обеспечивают более ускоренное вырезание отверстий и более длительный срок службы.
Предназначены для дерева; мягкой нержавеющей стали; чугуна; латуни и алюминия. 51 размер, от 14 мм до 152 мм.

Характерные особенности:

- Глубина резки: 1 1 □ 2 " (38 мм).
- Биметаллическая конструкция.
- Режущая кромка из быстрорежущей стали М3.
- Неравномерный шаг зубьев: от 3 до 5 зубьев на дюйм.
- Положительный угол резки.

Используйте масло RIDGID (РИДЖИД) для сокращения времени резки и увеличения ресурса коронок при резке отверстий во всех типах металлов кроме чугуна.

Модель	Цена с НДС	Артикул
Коронка биметаллическая с переменным шагом зубьев М 14	4 143р.	52755
Коронка биметаллическая с переменным шагом зубьев М 16	3 016р.	52760
Коронка биметаллическая с переменным шагом зубьев М 17	3 016р.	52765
Коронка биметаллическая с переменным шагом зубьев М 19	3 016р.	52770
Коронка биметаллическая с переменным шагом зубьев М 20	3 016р.	15561
Коронка биметаллическая с переменным шагом зубьев М 21	3 016р.	52775
Коронка биметаллическая с переменным шагом зубьев М 22	3 016р.	52780
Коронка биметаллическая с переменным шагом зубьев М 24	3 016р.	52785
Коронка биметаллическая с переменным шагом зубьев М 25	3 193р.	52790
Коронка биметаллическая с переменным шагом зубьев М 27	3 193р.	52795