

Корончатое сверление по металлу, магнитные станки



В отличие от сплошного сверления, при корончатом сверлении высверливается с образованием стружки не вся поверхность, а лишь узкое кольцо. Благодаря высокой экономичности производительность сверления отверстий повышается на 40%. В предлагаемых FEIN системах для корончатого сверления - магнитных станках по металлу все в точности согласовано, будь то сверлильные машинки с регулируемым числом оборотов или корончатые сверла из твердосплавной и быстрорежущей стали. С системой быстрой замены инструмента Quick IN эта операция в случае корончатых сверел занимает считанные секунды. Быстрее и удобнее вряд ли возможно: щелк - и инструмент встал прочно на место. И точно также легко его можно вынимать. Магнитные станки для корончатого сверления FEIN очень ценят на производстве и на стройках за точную работу, прочную конструкцию и простоту в обращении с ними. Размер магнитных опор заданы так, чтобы устанавливать машинку можно было бы в самых стесненных условиях. Имея усилие удержания в 12000 Н, можно работать над головой, не рискуя ею.

Благодаря богатому оснащению при одновременно малом весе, магнитные станки корончатого сверления на магнитной подошве Файн, являются в высшей степени универсальным орудием производства для мобильного сверления на месте. Мощные моторы магнитных станков серии HIGH-POWER с электронным регулированием числа оборотов и функцией памяти, универсальный захват рабочего инструмента и реверсивное вращение в комбинации с уникальным в этом классе диапазоном хода, делают дрели ФАЙН незаменимыми для металлообработки: будь то корончатое сверление, сверление в сплошном материале, нарезание резьбы или развертка-все рабочие операции можно выполнить, не снимая заготовки, за один рабочий процесс.

Модель